

CYCOLAC™ FR23 resin

丙烯腈丁二烯苯乙烯

SABIC Innovative Plastics

Technical Data

产品说明

Flame retardant ABS (non-PBBE additives). Good properties/toughness. Excellent moldability. UL94 V-0 rated.

总体

添加剂	• 阻燃性		
特性	• 良好的成型性能	• 韧性良好	• 阻燃性
加工方法	• 注射成型		
多点数据	• Coefficient of Thermal Expansion vs. Temperature (ASTM E831) • Flexural DMA (ASTM D4065) • Shear DMA (ASTM D4065) • Specific Heat vs. Temperature (ASTM D3417) • Tensile Fatigue • Tensile Stress vs. Strain (ASTM D638) • Thermal Conductivity vs. Temperature (ASTM E1530) • Viscosity vs. Shear Rate (ASTM D3835)		

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.17	g/cm³	ASTM D792
熔 流 率 (熔体流动速率)			
230°C/3.8 kg	6.8	g/10 min	ASTM D1238
220°C/5.0 kg	9.8	g/10 min	ISO 1133
溶化体积流率 (MVR) (220°C/10.0 kg)	37.0	cm³/10min	ISO 1133
收缩率 - 流动 (3.20 mm)	0.50 到 0.70	%	内部方法

机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量 ⁴	2410	MPa	ASTM D638
抗张强度 ⁵			ASTM D638
屈服	42.7	MPa	
断裂	35.2	MPa	
伸长率 ⁵			ASTM D638
屈服	2.1	%	
断裂	11	%	
弯曲模量 ⁶ (50.0 mm 跨距)	2720	MPa	ASTM D790
弯曲强度 ⁶ (屈服, 50.0 mm 跨距)	73.1	MPa	ASTM D790

冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度 (23°C)	270	J/m	ASTM D256
装有测量仪表的落镖冲击 (23°C, Total Energy)	41.8	J	ASTM D3763

热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			ASTM D648
0.45 MPa, 未退火, 3.20 mm	83.9	°C	
1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm	72.2	°C	
维卡软化温度	90.0	°C	ASTM D1525 ⁷
线形热膨胀系数			ASTM E831
流动 : -40 到 40°C	7.9E-5	cm/cm/°C	
横向 : -40 到 40°C	7.9E-5	cm/cm/°C	
RTI Elec	60.0	°C	UL 746

+ 135-3858-6433 (GuangDong)
+ 188-1699-6168 (ShangHai)
+ 852-6957-5415 (HongKong)

CYCOLAC™ FR23 resin

丙烯腈丁二烯苯乙烯

SABIC Innovative Plastics

热性能	额定值 单位制	测试方法
RTI Imp	60.0 °C	UL 746
RTI	60.0 °C	UL 746
可燃性	额定值 单位制	测试方法
UL 阻燃等级		UL 94
2.3 mm	V-0	
2.5 mm	5VB	
充模分析	额定值 单位制	测试方法
熔体粘度 (200°C, 1000 sec^-1)	310 Pa·s	ASTM D3835
注射	额定值 单位制	
干燥温度	82 到 88 °C	
干燥时间	2.0 到 4.0 hr	
干燥时间, 最大	6.0 hr	
建议的最大水分含量	0.10 %	
建议注射量	50 到 70 %	
料筒后部温度	171 到 182 °C	
料筒中部温度	193 到 204 °C	
料筒前部温度	199 到 216 °C	
射嘴温度	199 到 221 °C	
加工 (熔体) 温度	199 到 221 °C	
模具温度	49 到 71 °C	
背压	0.345 到 0.689 MPa	
螺杆转速	30 到 60 rpm	
排气孔深度	0.038 到 0.051 mm	